

Механические свойства сталей

Марка стали	ГОСТ на сталь	Диаметр заготовки D, мм	Ширина S, мм	НВ сердцевины	HRC поверхности	σ_s	σ_m	Термообработка
						МПа		
35	1050-88	Любой	Любая	136-192	-	550	270	Нормализация
45	1050-88	Любой	Любая	179-207	-	600	320	Нормализация
45	1050-88	125	80	235-262	-	780	540	Улучшение
45	1050-88	80	50	269-302	-	890	650	Улучшение
40X	4543-71	200	125	235-262	-	790	640	Улучшение
40X	4543-71	125	80	269-302	-	900	750	Улучшение
40X	4543-71	125	80	269-302	45-50	900	750	Улучшение + закалка ТВЧ
35XM	4543-71	315	200	235-262	-	800	670	Улучшение
35XM	4543-71	200	125	269-302	-	920	790	Улучшение
35XM	4543-71	200	125	269-302	48-53	920	790	Улучшение + закалка ТВЧ
40XH	4543-71	315	200	235-262	-	800	630	Улучшение
40XH	4543-71	200	125	269-302	-	920	750	Улучшение
40XH	4543-71	200	125	269-302	48-53	920	750	Улучшение + закалка ТВЧ