# Синтез-Газ
## 32, 46

*Компрессорное масло для химической промышленности*

- *Имеет расширенный интервал замен*
- *Отличается низким пенообразованием*
- *Одобрено ведущими производителями оборудования*
- *Обеспечивает улучшенную защиту от износа и коррозии*
- *Содержит импортный пакет присадок с усиленными антиокислительными свойствами*

## НАЗНАЧЕНИЕ

Масла серии ТНК Синтез-Газ, предназначены для циркуляционных систем смазывания центробежных технологических компрессоров на химических и нефтехимических производствах, производств аммиака, серной кислоты, адипиновой кислоты и других.

В системах смазки компрессоров масло используется для смазки подшипников, муфт гидравлических систем управления и герметизации компрессоров.

## КОМПРЕССОРНОЕ МАСЛО ДЛЯ ХИМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Масла серии ТНК Синтез-Газ были специально разработаны для применения в турбокомпрессорах, работающих с агрессивными средами, в основном с аммиаком, в которых от масла требуются повышенные антиокислительные свойства, увеличенный срок службы и сниженная склонность к осадкообразованию. Масло идеально подходит для применения в различных компрессорах, работающих с аммиаком, серной кислотой и другими агрессивными веществами.

Масла ТНК Синтез-Газ производятся на основе минерального базового масла двойной глубокой очистки и содержат высокоэффективный импортный пакет присадок, обеспечивающий высочайшие антиокислительные, антикоррозионные и деэмульгирующие свойства.

## ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ КЛАССЫ И ОДОБРЕНИЯ

- Масла серии ТНК Синтез-Газ соответствует классам вязкости ISO VG 32,46
- Масла серии ТНК Синтез-Газ рекомендованы к применению во всех моделях центробежных компрессоров ОАО «Невского завода», ОАО «Казанькомпрессормаш»
- Масло ТНК Синтез-Газ 32 допущен ОАО «ГИАП» к применению в маслосистемах центробежных компрессоров крупнотоннажных агрегатов аммиака производства компании ТЕС (поз. 101J, 102J, 103J, 105J), а также в маслосистемах насосно-компрессорного оборудования, для которых ранее были рекомендованы масла Тп-22С, Тп-22Б, Кп-8С
- Масло ТНК Синтез-Газ 32 одобрено ОАО «Дальэнергомаш»

## ФАСОВКА

Масло выпускается в бочках 180 кг, кубах 850 кг, а также авто- и ж/д наливом.

## ПРЕИМУЩЕСТВА

**Масло ТНК Синтез-Газ имеет следующие преимущества:**

- Масло имеет отличные антиокислительные свойства в присутствии аммиака, что позволяют минимизировать образование отложений в подшипниках и лабиринтных уплотнениях, что существенно повышает надежность и продлевает срок службы ответственного оборудования, работающего в опасных средах
- Специальные компоненты масла активно противодействует внезапному окислению, вызываемому взаимодействием аммиака и деталей компрессоров из бронз, латуней и других медных сплавов
- Благодаря современной рецептуре, оптимизированной в сотрудничестве с ведущим мировым поставщиком присадок, масло имеет увеличенный в 1,5-2,0 раза срок службы по сравнению с традиционными маслами типа Тп-22Б
- Активные антикоррозионные компоненты пакета присадок эффективно предотвращают коррозию и снижают негативные эффекты, вызываемые попаданием воды в систему смазки
- Прекрасные деэмульгируюшие свойства обеспечивают быстрое водоотделение и препятствует образованию устойчивых водо-масляных эмульсий
- Масло намного эффективнее для аммиачных компрессоров по сравнению с обычными турбинными маслами, в т.ч. с импортными
- Масло имеет чрезвычайно большой запас по антиокислительным свойствам по сравнению с отечественными турбинными маслам предыдущего поколения

| *Типичные характеристики* | *ТНК Синтез-Газ 32* | *ТНК Синтез-Газ 46* |
|---|---|---|
| Кинематическая вязкость при 40 °С, мм$^2$/с | 29,7 | 46,4 |
| Индекс вязкости | 98 | 96 |
| Плотность при 15 °С, г/см$^3$ | 0,856 | 0,860 |
| Цвет на колориметре ЦНТ, ед. | 0,5 | 1,0 |
| Кислотное число, мг КОН/г | 0,05 | 0,05 |
| Массовая доля серы, % | 0,3 | 0,3 |
| Стабильность против окисления при 150 °С в течении 25 ч и расходе кислорода 3 дм$^3$/ч: кислотное число, мг КОН/г | 0,15 | 0,15 |
| Окислительные характеристики по ASTM D 943: кислотное число после 2000 ч., мг КОН/г | 0,46 | 0,98 |
| Температура вспышки в открытом тигле, °С | 205 | 220 |
| Температура застывания, °С | –15 | –15 |

*Выпускается по ТУ 0253–041–44918199–2007.*
*Данная информация является справочной и может быть изменена без уведомления.*
*Дата выпуска 08.08.2011 г. Заменяет все ранее выпущенные описания данного продукта.*